

Staatliche Rhein-Neckar-Hafengesellschaft Mannheim mbH, Mannheim  
HRB 5071 Amtsgericht Mannheim

Bilanz zum 31. Dezember 2021

**Aktiva**

	31.12.2021 EUR	Vorjahr TEUR
<b>A. Anlagevermögen</b>		
<b>I. Immaterielle Vermögensgegenstände</b>		
Entgeltlich erworbene Konzessionen, gewerbliche Schutzrechte und ähnliche Rechte und Werte sowie Lizenzen an solchen Rechten und Werten	7.469,71	15
	<u>7.469,71</u>	<u>15</u>
<b>II. Sachanlagen</b>		
1. Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken	77.141,24	77
2. Technische Anlagen und Maschinen	3.489.976,00	4.072
3. Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	13.037.408,95	14.425
4. Geleistete Anzahlungen und Anlagen im Bau	3.252.145,58	3.166
	<u>19.856.671,77</u>	<u>21.740</u>
<b>III. Finanzanlagen</b>		
sonstige Ausleihungen	5.000.000,00	0
	<u>24.864.141,48</u>	<u>21.755</u>
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
<b>I. Vorräte</b>		
Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe	200.512,16	250
	<u>200.512,16</u>	<u>250</u>
<b>II. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände</b>		
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	2.144.181,71	1.532
2. Sonstige Vermögensgegenstände	79.364,84	89
	<u>2.223.546,55</u>	<u>1.621</u>
<b>III. Kassenbestand und Guthaben bei Kreditinstituten</b>	5.387.806,28	9.287
	<u>7.811.864,99</u>	<u>11.157</u>
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	7.185,14	11
	<u>32.683.191,61</u>	<u>32.923</u>

**Passiva**

	31.12.2021 EUR	Vorjahr TEUR
<b>A. Eigenkapital</b>		
<b>I. Gezeichnetes Kapital</b>	1.600.000,00	1.600
<b>II. Kapitalrücklage</b>	2.536.007,72	2.536
<b>III. Gewinnvortrag</b>	1.899.834,95	1.900
	<u>6.035.842,67</u>	<u>6.036</u>
<b>B. Sonderposten für Investitionszuschüsse</b>	15.725.245,39	17.026
<b>C. Rückstellungen</b>		
1. Rückstellungen für Pensionen und ähnliche Verpflichtungen	982.782,00	944
2. Sonstige Rückstellungen	2.037.180,00	1.567
	<u>3.019.962,00</u>	<u>2.511</u>
<b>D. Verbindlichkeiten</b>		
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	4.483.591,92	5.385
2. Sonstige Verbindlichkeiten	3.127.840,38	1.930
	<u>7.611.432,30</u>	<u>7.316</u>
<b>E. Rechnungsabgrenzungsposten</b>	290.709,25	34
	<u>32.683.191,61</u>	<u>32.923</u>

**Staatliche Rhein-Neckar-Hafengesellschaft Mannheim mbH, Mannheim**  
HRB 5071 Amtsgericht Mannheim

**Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2021**

	2021 EUR	Vorjahr TEUR
1. Umsatzerlöse	20.827.028,95	19.706
2. Sonstige betriebliche Erträge	2.997.021,45	2.301
3. Materialaufwand		
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	706.086,16	641
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	390.190,84	354
4. Personalaufwand		
a) Löhne und Gehälter	4.048.790,80	4.013
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	1.192.721,82	1.145
5. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen	2.051.447,97	2.050
6. Sonstige betriebliche Aufwendungen	13.616.245,47	12.270
7. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	52,45	0
8. Zinsen und ähnliche Aufwendungen	96.074,56	90
9. Ergebnis nach Steuern	<u>1.722.545,23</u>	<u>1.446</u>
10. aufgrund eines Gewinnabführungsvertrages abgeführter Gewinn (-)	<u>-1.722.545,23</u>	<u>-1.446</u>
11. Jahresüberschuss/-fehlbetrag	<u><u>0,00</u></u>	<u><u>0</u></u>